



ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ «ТОРУС»



www.torus.ru



В ЭТОМ ГОДУ КОМПАНИЯ ООО «ТОР» ПРАЗДНУЕТ ДВОЙНОЙ ЮБИЛЕЙ!



**15 ЛЕТ ВЫПУСКА ПЕРВОГО В РОССИИ
ИНВЕРТОРНОГО СВАРОЧНОГО
АППАРАТА «ТОРУС-200»**



**25 ЛЕТ СО ДНЯ
ОБРАЗОВАНИЯ
КОМПАНИИ**



Руководством компании «ТОР» с самого начала была поставлена цель — сделать аппарат, которому не было аналогов в России. Потребовалось немало энергии и времени, чтобы блестящие идеи разработчиков компании «ТОР» реализовались в качественную продукцию.

Выпущенные в 90-х годах, аппарат контактной сварки «ТОР», сварочный выпрямитель «ТЕРМИНАТОР», полуавтоматы «ТОРНАДО-160/180 м», «ВД-306/400», зарекомендовали себя как надежное и качественное оборудование. Эти аппараты и сегодня успешно работают на производственных площадках по всей стране.



Разработанный в 2001 году сварочный аппарат «ТОРУС-200» — был одним из первых аппаратов инверторного типа российского производства. Он произвел поистине революционный эффект на российском рынке сварочного оборудования! Его технические параметры не уступали зарубежным аналогам европейского производства, а цена были на порядок ниже.



Блестящая реализация своей собственной идеи доказала, что будущее отечественной индустрии, отнюдь не за китайским товаром. Но этому предшествовала длительная и упорная работа по проектированию, разработке, исследованию и испытанию.



При производстве печатных плат, электронных блоков, силовых узлов и модулей для аппаратов «ТОРУС», наша компания применяет современное высокотехнологичное оборудование. В сборочном процессе применяется целый ряд уникальных технологических новаций, отточенных и доведенных до совершенства десятилетиями разработок в компании «ТОР». В электротехнической базе сварочных аппаратов используются комплектующие только ведущих американских и европейских производителей.

Все производство и сборка сварочных инверторных аппаратов «ТОРУС» происходит только в России высококвалифицированным и тщательно подобранным персоналом, без привлечения иностранной рабочей силы. Каждый работник компании «ТОР» несет персональную ответственность за свой узел или вверенный ему участок работы.



Проверка качества осуществляется на каждом этапе сборочного процесса. Все аппараты перед выпуском проходят многоэтапную проверку. Поэтому мы настолько уверены в качестве наших сварочных аппаратов, что предоставляем на них 3-х летнюю бесплатную гарантию. А тенденция к постоянному уменьшению количества гарантийных ремонтов позволит в ближайшее время еще более увеличить срок гарантии.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

В настоящее время, за счет улучшения технологичности производственного процесса, мы сумели увеличить производственные мощности, что позволило увеличить объемы производства и расширить линейку аппаратов «ТОРУС» от бытового до промышленного, при сохранении высокого качества и доступной цены.



Ежедневно со склада компании «ТОР» уходят более сотни единиц продукции во все уголки России и СНГ. Это и частные заказы, и оптовые закупки наших дилеров. Мы постоянно ведем работу по расширению своей дилерской и сервисной сети.

Профессиональный подход и широкое применение компанией инновационных технологических решений были неоднократно отмечены экспертами самого высокого уровня. На сегодняшний день, компания «ТОР» является лауреатом многих специализированных и отраслевых форумов. За разработку и производство аппаратов серии «ТОРУС» компания неоднократно награждалась

медалями и дипломами престижных международных выставок. В 2006 году компании «ТОР» было присвоено звание «Лидер малого бизнеса». Это очень значимая награда, позволяющая занимать лидирующее место не только среди отечественных, но и зарубежных производителей сварочного оборудования.



При разработке сварочного оборудования в компании «ТОР» были заложены следующие основополагающие принципы: надежность, максимальные мощностные характеристики, минимальный размер и вес, простота в обращении и, конечно, доступность цены.

Аппараты серии «ТОРУС» выпускаются в 2-х категориях – профессиональная линия и рабочая линия. Самым младшим в рабочей линии является аппарат «ТОРУС-165 МАСТЕР». Эта модель весит всего 4,6 кг и позволяет безостановочно работать, не выключаясь, электродом диаметром 3 мм. На сегодняшний день наиболее востребованным и продаваемым аппаратом, является сварочный инвертор «ТОРУС-255 ПРОФИ» (ПВ=80% и макс. ток 255 А) – оптимальное соотношение цены и качества.

Если вы интенсивно варите весь рабочий день, то вам необходим «ТОРУС 200с СУПЕР» (100% ПВ при токе 200 А). А если вам требуется сварка на производство, с повышенными нагрузками и длительным временем работы в непрерывном цикле, то это уже профессиональная линия – «ТОРУС 250 ЭКСТРА» (100% ПВ до 220 А, макс. 250 А) или «ТОРУС 255 ПРОФИ» (100% ПВ до 225 А, макс. 255 А).

Еще одна немаловажная функция, которая присуща всей линейке аппаратов «ТОРУС», – это возможность работы в режиме TIG.

Все аппараты «ТОРУС» разработаны для работы в нестабильных российских электрических сетях с большими просадками по напряжению. Сварочные аппараты «ТОРУС» могут работать при «низкой» сети до 165 В. Все сварочные аппараты «ТОРУС» могут работать и от бензогенератора мощностью от 4 кВт.

В завершении хотелось бы отметить, что все выпускаемые аппараты компании «ТОР» имеют исключительную особенность по сравнению со своими конкурентами – это высокая мощность при компактных размерах и небольшом весе. И, что примечательно, даже самый мощный «ТОРУС-255 ПРОФИ», весом 5,7 кг, может работать от домашней розетки, подключенной к сети 220 В через 16 А автомат, если производить сварочные работы электродом диаметром до 3 мм. В технических параметрах сварочных аппаратах «ТОРУС» указана максимальная потребляемая мощность, при эксплуатации на максимальном сварочном токе. Соответственно, при работе на меньшем сварочном токе, меньше будет и потребление мощности из электрической сети.



Сварочное оборудование компании «ТОР» поставляется аттестованным по НАКС (Национальное Агентство Контроля Сварки). Аттестованные по НАКС аппараты, применяются в производстве на особо ответственных работах с повышенными эксплуатационными и качественными требованиями.



Преимущества и особенности сварочных аппаратов «ТОРУС»

1

Все выпускаемые аппараты компании «ТОР» имеют исключительную особенность по сравнению со своими конкурентами – **это высокая мощность (255 А) при компактных размерах (330х190х125 мм) и низком весе (5,7 кг).**

2

Разработка и производство в России на собственном предприятии является гарантией качества и надежности аппаратов «ТОРУС».

3

Возможность работы от нестабильной бытовой «слабой» сети с просадками до 165 В и ниже, делает незаменимым его применение на дачных участках.

4

Все сварочные аппараты «ТОРУС» могут работать от бензогенератора мощностью от 4 кВт.

5

Возможность работы в тяжелых климатических условиях: от -40 до +40 градусов, повышенной влажности, позволяет использовать наши аппараты **в самых экстремальных условиях.**

6

Длительная и непрерывная работа сварочного аппарата (ПВ до 100%) достигается благодаря **тщательно проработанной системе охлаждения.**

7

Использование любых электродов и получение высокого качества шва без разбрызгивания, с глубоким промешиванием сварочной ванны – результат оптимально подобранных параметров сварочного тока.

8

Мягкий режим переключения электронных ключей удлинит срок их эксплуатации и резко снижает вероятность возникновения в них критических перегрузок, что **способствует длительной и безотказной работе сварочного аппарата.**

9

Аппараты «ТОРУС» имеют возможность работы в режиме **TIG** для сварки нержавеющей стали в среде защитного газа.

10

Гарантия 3 года – результат постоянного жесточайшего контроля качества и усовершенствование надежности схемотехники.



«ТОРУС-165 МАСТЕР»

Напряжение питания, В	165-265
Мощность максимальная, кВт	4,8
Диапазон сварочного тока, А	30-165
Диаметр электрода, мм	2-4
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 140 А, 60% при 165 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	4,6
Габариты, мм	125x190x270



«ТОРУС-165 МАСТЕР» — сварочный инвертор с максимальным сварочным током 165 А открывает рабочую линию инверторных сварочных аппаратов серии «ТОРУС». Несмотря на небольшие габариты и вес, «ТОРУС-165» имеет высокий ПВ, позволяющий уверенно и непрерывно работать с электродом 3 мм и выше.

А также «ТОРУС-165» сохраняет свою работоспособность при низких значениях сетевого напряжения. Возможность работать в режимах ММА и TIG, привлекательная цена и надежность аппарата делают его необходимым инструментом для домашнего применения.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

«ТОРУС-175 ТЕРМИНАТОР-2»

Напряжение питания, В	165-265
Мощность максимальная, кВт	5,2
Диапазон сварочного тока, А	30-175
Диаметр электрода, мм	2-4
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 140 А, 60% при 175 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	4,6
Габариты, мм	125x190x270



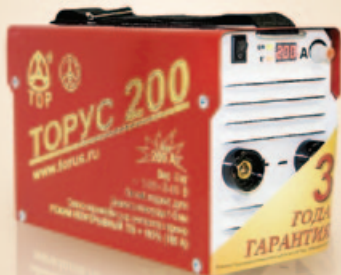
Одним из популярнейших в России аппаратов на протяжении 10 лет был выпрямитель «ТЕРМИНАТОР». Десятки тысяч этих аппаратов разошлись по стране и зарубежью. На сегодняшний день он снят с производства, но осталось много поклонников этого аппарата. Поэтому был создан его аналог — сварочный аппарат «ТОРУС-175 ТЕРМИНАТОР-2». Правда, в нем используется уже не морально устаревшая выпрямительная схема, а инверторный преобразователь. Он близок по своим техническим

данным к «ТОРУС-200 КЛАССИК», но отличается меньшим током сварки — до 175 А, что для домашнего использования вполне достаточно, и, соответственно, несколько меньшей ценой. При этом аппарат «ТОРУС-175» сохранил все основные выигрышные характеристики, присущие аппаратам рабочей линии: малый вес, высокий ПВ, возможность работать от слабой электросети со значительными просадками, сварка в режиме TIG, простота работы и высокая надежность.



«ТОРУС-200 КЛАССИК»

Напряжение питания, В	165-265
Мощность максимальная, кВт	6,2
Диапазон сварочного тока, А	30-200
Диаметр электрода, мм	2-5
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 160 А, 60% при 200 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	5,3
Габариты, мм	125x190x300



«ТОРУС-200 КЛАССИК» — основоположник всей линейки сварочных инверторов «ТОРУС». Разработанный и запущенный в серию, «ТОРУС-200 КЛАССИК» в этом году отмечает свой 15-летний юбилей. Сотни тысяч аппаратов «ТОРУС-200» работают на различных производственных площадках нашей страны и за рубежом. Аппарат предназначен для электродуговой сварки всех типов стали, может работать в режимах ММА и TIG. Получение качественных сварочных швов не требует от работника высокой квалификации, что немаловажно для начинающих сварщиков.

С аппаратом удобно работать в любых областях промышленности, в сельском и коммунальном хозяйствах, в гаражах и мастерских, а также, на приусадебных участках, особенно при нестабильной сети. Аппарат может работать от бензоагрегатов мощностью от 4 кВт и бытовой сети с просадками до 165 В. «ТОРУС-200 КЛАССИК», как и другие инверторные сварочные аппараты линейки ТОРУС, позволяет получать сварку со стабильными параметрами. Для него характерны: маленький вес (5,3 кг), большой КПД и возможность работы с электродами от 2 до 5 мм толщиной.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

«ТОРУС-210 КОМФОРТ»

Напряжение питания, В	165-265
Мощность максимальная, кВт	6,6
Диапазон сварочного тока, А	20-210
Диаметр электрода, мм	2-5
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 160 А, 50% при 200 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	5,3
Габариты, мм	125x190x300



«ТОРУС-210 КОМФОРТ», как и «ТОРУС-200» имеет цифровой индикатора тока на лицевой панели аппарата. Данный индикатор позволяет с точностью до одного ампера предусматривать величину сварочного тока.

В этом аппарате увеличен максимальный сварочный ток до 210 А, а также понижен

минимальный сварочный ток до 20 А. Введение этих дополнений создает возможность комфортной работы для сварщика, особенно в режиме TIG (аргонно-дуговая сварка), а также в малом и среднем диапазонах сварочных токов в режиме MMA (сварка штучным электродом).

«ТОРУС-200с СУПЕР»

Напряжение питания, В	165-265
Мощность максимальная, кВт	7,2
Диапазон сварочного тока, А	20-220
Диаметр электрода, мм	2-5
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 200 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	5,1
Габариты, мм	125x190x300



«ТОРУС-200с СУПЕР», обладая всеми возможностями и достоинствами аппарата «ТОРУС-200», имеет ПВ=100% на максимальном токе в 200 А. Таким образом, можно с уверенностью сказать, что со сварочным аппаратом «ТОРУС-200с СУПЕР» сварщик может работать полную рабочую смену

без перегрева аппарата. Данная модель рекомендована для сварочных работ на любых строительных объектах, но может быть использована в быту: будь то дачный участок, гараж или небольшая мастерская.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

«ТОРУС-250 ЭКСТРА»

Напряжение питания, В	165-265
Мощность максимальная, кВт	8,2
Диапазон сварочного тока, А	40-250
Диаметр электрода, мм	3-6
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 225 А, 60% при 250 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-31
Вес, кг	5,7
Габариты, мм	125x190x330



«ТОРУС-250 ЭКСТРА» – это первая модель в профессиональной линии аппаратов «ТОРУС». Работая от однофазной сети 220 В, «ТОРУС-250» имеет повышенный сварочный ток до 250 А и, следовательно, повышенный процент времени работы (ПВ). Это позволяет вести сварочные работы непрерывно – аппарат обеспечивает ПВ=100% при сварочном токе до 225 А. Потребляемая мощность при сварке "бытовыми" электродами диаметром 3 мм такова, что позволяет

включать аппарат в обычную домашнюю розетку.

Если в работе нужен сварочный аппарат с большим запасом по мощности и необходимо проводить сварку непрерывно, в течении всей рабочей смены, и при этом сварочный аппарат не должен быть большим и тяжелым, то Вам нужен инверторный сварочный аппарат «ТОРУС-250».



«ТОРУС-255 ПРОФИ»

Напряжение питания, В	165-265
Мощность максимальная, кВт	8,5
Диапазон сварочного тока, А	20-255
Диаметр электрода, мм	2-6
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 225 А, 80% при 250 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-31
Вес, кг	5,7
Габариты, мм	125х190х330



«ТОРУС-255 ПРОФИ» обладает максимально широким диапазоном сварочных токов (от 20 до 255 А), что позволяет использовать его как для сварки очень тонких металлов, в том числе и в режиме TIG (сварка не плавящимся электродом), так и для непрерывной сварки крупных металлических конструкций с использованием электрода диаметром до 6 мм.

Запас по мощности в аппарате «ТОРУС-255» таков, что он может быть эффективно использован не

только для режимов MMA и TIG, но и в режиме наплавки и резки. При этом вес самого аппарата традиционно невелик – всего 5,7 кг.

Как и все аппараты линейки «ТОРУС», «ТОРУС-255» обладает повышенной надежностью при всех своих максимальных параметрах. 3-х летняя гарантия производителя является залогом его высокой работоспособности в самых тяжелых условиях эксплуатации.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Комплект сварочных проводов №1	КГ-16-2х3 м, вст25, держатель, масса
Комплект сварочных проводов №2	КГ-25-2х3 м, вст31, держатель, масса
Комплект сварочных проводов №1 ПРОФИ	КГ-16-2х3 м, вст25, усилен. держатель и масса, морозоустойчивый кабель
Комплект сварочных проводов №2 ПРОФИ	КГ-25-2х3 м, вст31, усилен. держатель и масса, морозоустойчивый кабель
Маска сварщика «ТОРУС»	Негорючий пластик. Встроенный электронно-защитный светофильтр с автоматически затемняющимся стеклом



Обозначения, применяемые в каталоге

 Ручная дуговая сварка MMA	 Сварка постоянным током
 Аргонно-дуговая сварка TIG	 Однофазное питание
 Цифровой дисплей	 Частота 50/60 Гц
 Работа от 165 В	 Возможность работы от бензо-дизельгенераторов
 Защита от перегрева	 Плавная регулировка сварочного тока
 Защита от перегрузки	 Сертификат соответствия
 Компактный аппарат	 Накс
 Воздушное охлаждение	

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ДИЛЕРОВ

В настоящий момент Производственная Компания ООО «ТОР» расширяет дилерскую сеть и приглашает к сотрудничеству дилеров для продвижения и реализации своей продукции, а также для организации сервисного обслуживания клиентов в регионах.

Нашим партнерам мы предоставляем значительные преимущества и предлагаем выгодные условия:



Высокие оптовые скидки.



Удобную и своевременную отгрузку и доставку товара.



Высокое качество товара, отвечающее мировым стандартам, наличие полного спектра запасных частей в сервисных центрах. Гарантия на нашу продукцию составляет 3 года и планируется увеличение ее срока.



Бесплатную рекламную продукцию, техническую и информационную поддержку.



Наше участие в рекламных и маркетинговых компаниях.



Бесплатное обучение продавцов.



Отображение адресов Ваших точек продаж на нашем сайте.



Сеть сервисных центров в регионах России и СНГ.

Мы прекрасно понимаем задачи и потребности наших дилеров и стремимся строить наши взаимоотношения на взаимовыгодных условиях, позволяющих нам вместе успешно развиваться и получать стабильную прибыль!



**СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ**



**РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ**



Россия, Москва, Колодезный пер., 2а

+7 (495) 2348420

+7 (499) 2687342

E-mail: zakaz@svarka.net

www.svarka.net

www.torus.ru

